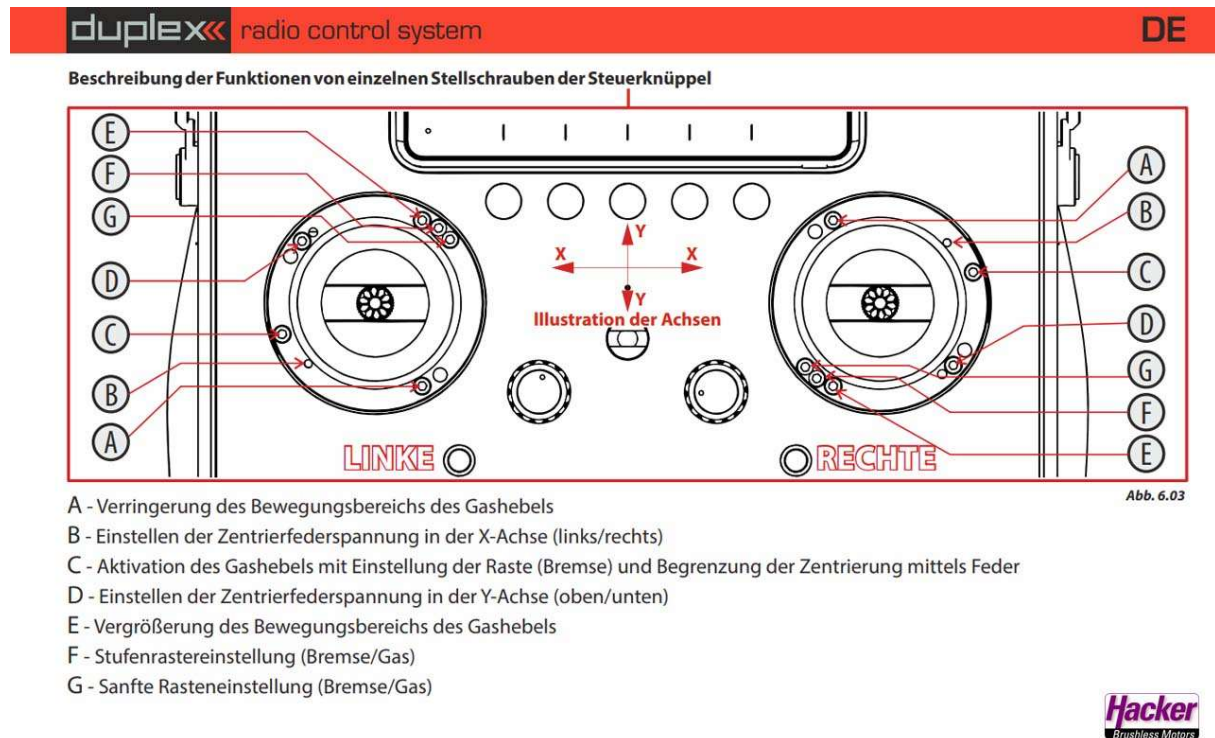


Vorgehensweise zum Austauschen der Federn im Sender für DC und DS

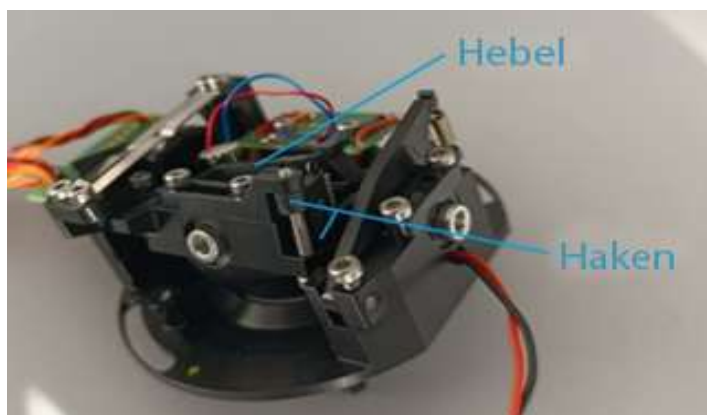
Benötigte Werkzeuge

- Torx T8
- Inbus 1,5mm
- gebogene Pinzette



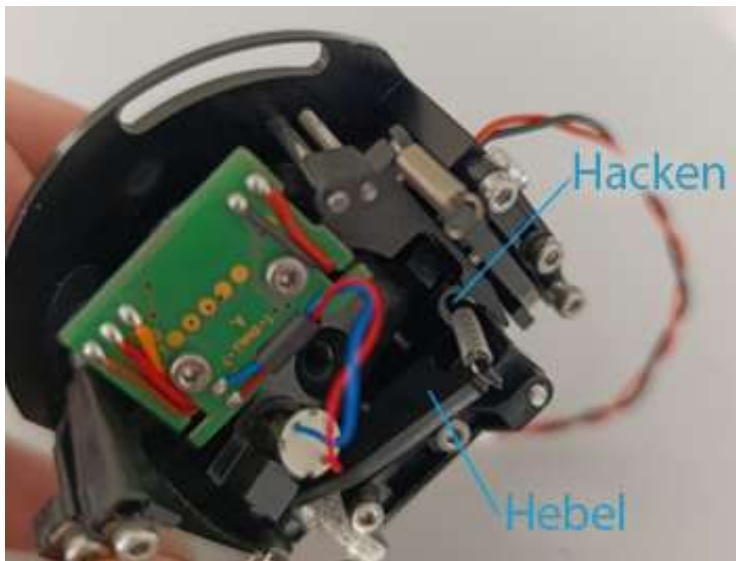
- Entfernen Sie die Abdeckringe von den Aggregaten
- Entfernen Sie die Rückseite
- Batterie abklemmen

X-Achse



- Stellen Sie das Aggregat in die mittlere Position und lösen Sie die Kraft der Zentrierfeder mit Schraube B auf ein Minimum, sodass sich der Haken in der im Bild gezeigten Position befindet.

- Verwenden Sie eine gebogene Pinzette, um die Feder aus dem Hebel und anschließend aus dem Haken zu ziehen.

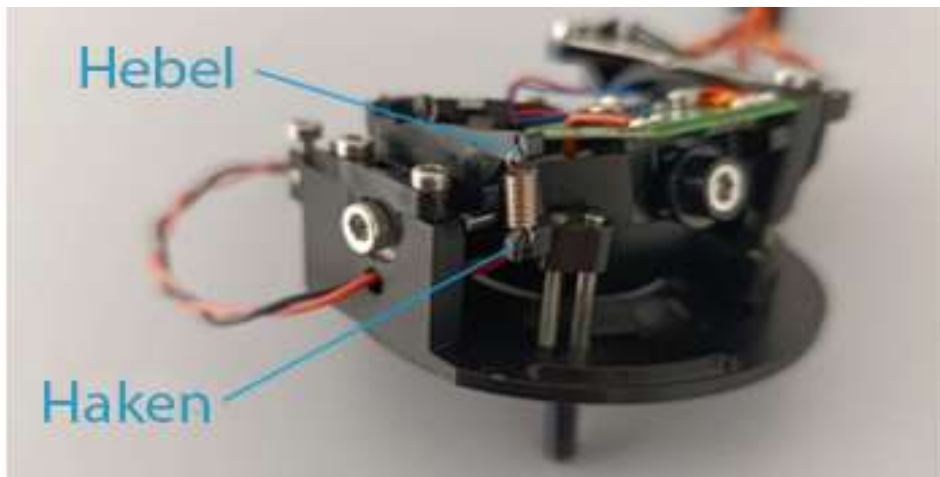


- Die neue Feder an den Haken und anschließend an den Hebel hängen.
- Die Federkraft einstellen.

Y-Achse

Stellen Sie das Aggregat in die Mittelposition und lösen Sie die Zentrierfeder mit Schraube D auf ein Minimum, sodass sich der Haken in der abgebildeten Position befindet.

VORSICHT bei Schraube C: Diese muss ebenfalls auf ein Minimum gelöst werden, wenn die Y-Achse vor dem Federnwechsel für die Gassteuerung eingestellt war.



-
- Ziehen Sie die Feder mit einer gebogenen Pinzette aus dem Hebel und anschließend aus dem Haken.
 - Setzen Sie die neue Feder auf den Haken und dann auf den Hebel.
 - Stellen Sie die Federkraft ein.
-
- Akku anschließen
 - Rückabdeckung anbringen
 - Abdeckringe auf die Aggregate aufsetzen