

Programmierbeispiel:

Schieber P5 als zusätzlicher Standgastrimmer



Ins Menü gehen:

Tx  Standard ● 13:09:11  75%

## HAUPTMENÜ

Modellwahl/-modifikation

**Feineinstellungen**

Erweiterte Einstellungen

Stoppuhren/Sensoren

Zusatzfunktionen

Systemfunktionen

THR   User 

Tx  Standard ● 13:09:23  75%

## Feineinstellungen

Flugphasen

**Digitaltrimmung**

Flugphasentrimmung

Dual Rate/Expo

Funktionskurven

Querruderdifferenzierung

Butterfly

Snap Roll

### Neue Trimmfunktion hinzufügen:

Tx Standard ● 13:09:53 75%

#### Digitaltrimmung

Trim	Funktion	Wert	Speich
	Seite	G 0%	0%
	Höhe	G -12%	0%
	Quer	G 0%	0%
	Drossel	G -28%	0%
	...	G 0%	0%

Trim Ok

### Neuen Trimmgeber auswählen (... anklicken):

Tx Standard ● 13:10:01 75%

#### Digitaltrimmung

Trim	Funktion	Wert	Speich
	Seite	G 0%	0%
	Höhe	G -12%	0%
	Quer	G 0%	0%
	Drossel	G -28%	0%
	...	G 0%	0%

Trim Ok

### z.B. Schieber rechts P5 auswählen:

Tx Standard 13:10:14 74%

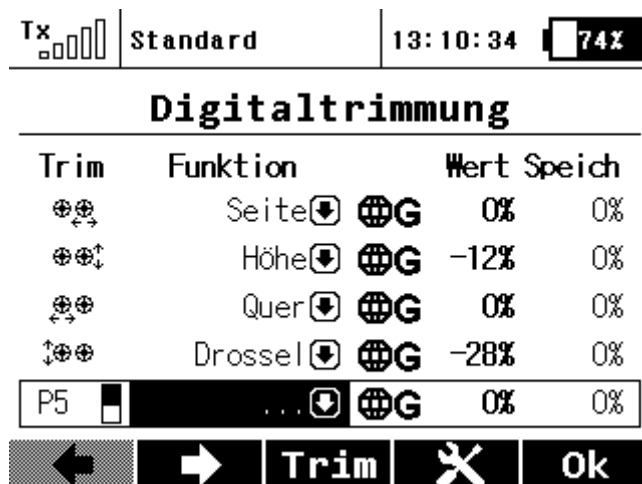
#### Geber auswählen

**P5**

100%

Mitte Prop. Rev. Clr Ok

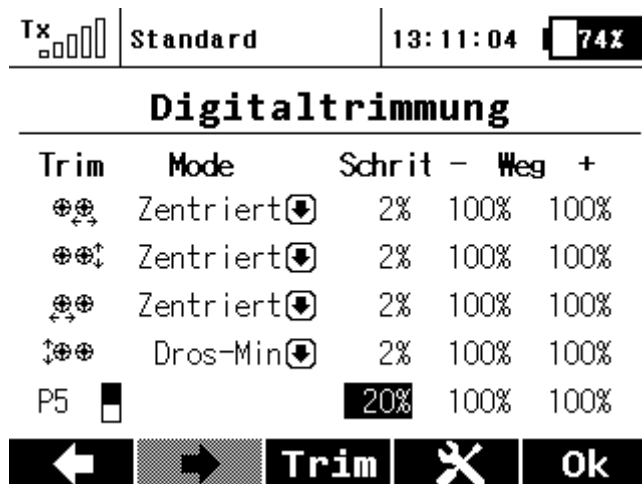
Die zu trimmende Funktion auswählen (... anklicken):



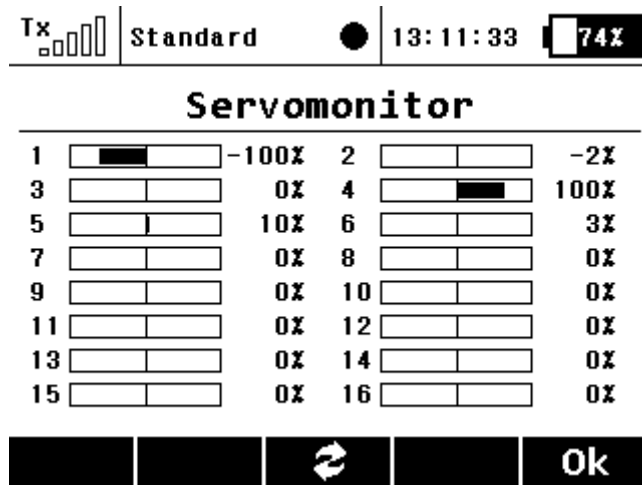
Funktion Drossel auswählen:



In der Zeile weiter nach rechts klicken um die Trimm-% einzugeben:



20% Trimmung entsprechen 10% Servoweg, hier im Servomonitor zu sehen (hier Schieber P5 nicht betätigt):



Schieber P5 voll betätigt, Servomonitor wechselt von -100% auf -110% Servoweg, voll proportional wie ein Trimmschieber:

